

Tehnički list

FS500

FRAME AND FACADE SEAL

Frame and Façade Silicone

08-02-2024 / V 5

Opis

FS500 je 1 komponentno silikonsko brtvilo s neutralnim stvrdnjavanjem, slabog mirisa i niskog modula, pogodno za primjenu brtvljenja rubnih spojeva visoke pokretljivosti. Ima izvrsnu prijonjivost bez temeljnog premaza na širok raspon površina uključujući zidove, ciglu, aluminij, olovo, PVC-U, polikarbonat, poliakrilat, drvo, obojeno drvo, staklo i ostakljene površine.



Značajke i prednosti

- Zadovoljava zahtjeve EN ISO 11600 G&F 25LM
- Mogućnost kretanja: do 50%
- Dugotrajna otpornost na vremenske uvjete, starenje i UV zračenje
- Formulacija niskog modula osigurava minimalno naprezanje u spojevima
- Neutralno stvrdnjavanje: slabog mirisa i ne korozivno
- Moderna paleta boja u završnici s niskim sjajem
- Lako se postavlja na mjesto i zaglađuje

Svrha uporabe

FS500 je idealan za korištenje u spojevima dilatacijskih i zavjesnih zidova, perimetarskim spojevima oko prozora ili vrata, spojevima panela između najčešćih podloga, polikarbonatnim staklima i drugim općim aplikacijama za brtvljenje spojeva.

Ambalaža

310 ml kartuša (20 u kutiji)

Skladištenje

Skladištiti u suhom prostoru između +5°C i +25°C bez direktnog izlaganja suncu.

Rok trajanja

12 mjeseci

Tablicu prijanjanja

Površinski	Prijedlog primera
Cigla	AT101
Cigla	AT101
Beton	AT101
Prirodni kamen	use FA870, FA880
Malter	AT101

Tehnički list

FS500

FRAME AND FACADE SEAL

Tablicu prijanjanja

Žbuka	AT101
Vlaknasti beton	AT101
Primer - porozan	
Staklo	+
Emajl	+
Aluminij	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Mesing	AT120, AT150, AT160
Bakar	AT120, AT160
Anodizirani aluminij	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Vruće cinčani čelik	AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Metal obložen limenom	
Željezo	AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Nehrđajući Čelik	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Epoksidni praškasti premaz	+
Prevlaka od poliestera	-
Epoksi / poliesterska mješavina	+
Metal presvučen prahom*	
ABS	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Akrilno staklo / pmma	AT105, AT106, AT120, AT160
Poliamid	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Polikarbonat	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
GRP	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Polipropilen	AT120, AT150, AT160
Polistiren	AT105, AT106
PVC, tvrd *	AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Pvc, mekan*	AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Sanitarni akril u boji	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Ostakljene keramičke pločice - prednja strana	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Ostakljene keramičke pločice - stražnja strana	+, AT101
Crijep	AT101
Drvo	+
Drvo, poboјano	+

Predstojeće preporuke odnose se na područja korištenja s normalnim opterećenjem vremenskih uvjeta i temeljem raznolikosti mogućih varijanti čvrstih sirovina imaju orijentirajući karakter. + nije potreban primer +, . . . U pokusima se pokazalo, da se pak često, ali ne uvijek može raditi bez primera. To ovisi od opterećenja, koja nastupaju u praksi, od uvijek egzaktnog sastava susjednih materijala odn. kakvoće prijanjajućih površina. Kako ovi utjecaji često puta nisu predvidljivi, mi u slučajevima, u kojima se treba odreći primera, preporučujemo odgovarajuća preliminarna testiranja. – Korištenje se ne preporučuje. Ovo generalno vrijedi na podlogama kao što su polietilen, silikon, butilkaučuk, neopren, EPDM, tvari s bitumenom ili sadržajem katrana (crni premazi) kao i prirodni kamen.

Tehnički list

FS500

FRAME AND FACADE SEAL

Tehničke informacije

Istezanje na lomnoj i	DIN 53504 S2	ca. 600%
Tvrdoće po Shoreu A	DIN 53505	ca. 24
Temperature primjene		+5°C do +40°C
CE Mark	EN 15651-1 EN 15651-2	F-EXT-INT-CC Class 25 LM CC
Kemijska bazna		neutralni silikon, punjeni alkoxy
Klasifikacijska	EN ISO 11600	25LM
Brzina stvrdnjavanja - mm/1. dan		ca. 1,5 mm
Gustoće	ISO 1183-1	ca. 1,4 g/cm ³
Elastična oporavka	DIN EN ISO 7389, method A	ca. 90%
Vremena formiranja filma		ca. 20-35 min
Sposobnosti kretanja	ISO 9047	0.25
Reakcije na požar	EN 13501-1	klasa E
Opuštena	DIN EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Temperaturne otpornosti		-40°C do +150°C
Volumnog skupljanja	DIN EN ISO 10563	ca. 6 %

Priprema

Uvijek izvedite test kako biste potvrdili kompatibilnost prije upotrebe.

Površine moraju biti čiste i bez masnoće te stabilne i suhe.

Za neporozne podloge koristite sredstvo za čišćenje AT200 i napravite preliminarni test.

Četkicom uklonite labave dijelove s fuga.

Za plastiku i premaze u prahu, očistite s AT115 i provedite preliminarne testove kako biste potvrdili kompatibilnost.

Potrebni alati

Pištalj i oštar nož.

Zaštitna oprema

Koristite u dobro prozračenim uvjetima i osigurajte da nosite svu preporučenu zaštitnu opremu tijekom rukovanja i upotrebe ovog proizvoda. Za potpunu preporuku pogledajte sigurnosni list.

Primiranje

FS500 ima izvrsnu prijonjivost bez temeljnog premaza na mnoge tipične građevinski materijali.

Za posebne situacije ili ako ste u nedoumici, kontaktirajte Tremco CPG odjel za tehničke usluge kako biste razgovarali o vašim zahtjevima.

Razmatranja dizajna spoja

Minimalna širina spoja obično ne smije biti manja od 5 mm.

Tipična maksimalna širina spoja od 30 mm, međutim za sve velike spojeve (veće od 30 mm), molimo kontaktirajte Tremco CPG kako biste razgovarali o specifičnostima projekta.

Omjer širine i dubine obično bi trebao biti 2:1.

Minimalni omjer širine i dubine obično bi trebao biti 1:1. Imajte na umu da se MAF smanjuje pri manjim omjerima širine i dubine.

Minimalna površina kontakta s bilo kojom podlogom (uključujući i kutne spojeve) treba biti određena kvalitetom veze. Ako ste u nedoumici, kontaktirajte Tremco CPG.

Tehnički list

FS500

FRAME AND FACADE SEAL

PE potporna šipka (npr. illbruck PR102) treba se koristiti u svim primjenama pokretnih zglobova.

Podloga za zglobove

Potporna šipka (npr. illbruck PR012) preporučuje se ispod spoja kako bi se osiguralo da je brtvilo pričvršćeno samo na dvije površine.

Primiranje

FS500 ima izvrsno prijanjanje bez temeljnog premaza na mnoge tipične građevinske materijale. Za posebne situacije ili ako ste u nedoumici, obratite se Tremco CPG odjelu za tehničke usluge kako biste razgovarali o svojim zahtjevima.

Primjena

Koristite kvalitetan pištolj za brtvljenje da konzistentno istiskanje brtvila. Izrežite mlaznicu kartuše na željeni otvor.

Nanesite brtvilo na željenoj razini, poprskajte illbruck sredstvo za zaglađivanje AA301.

Višak odmah uklonite pomoću alata za spajanje kao što je AA311. Obrišite/isperite višak sredstva za zaglađivanje čistom vodom kako biste izbjegli pojavu mrlja.

Područja primjene

FS500 je idealan za upotrebu u: spojevima zidova, perimetralnim spojevima oko prozora ili vrata, spojevima panela između najčešćih podloga, rubovima pete i prstiju, polikarbonatnim glazurama i drugim općenitim primjenama za brtvljenje spojeva.

Čišćenje alata

Očistite alat ili prolivenu brtvilo odmah illbruckom AT200 Čistač. Prije čišćenja provjerite je li površina otporna na otapala. Stvrdnuto brtvilo može se ukloniti samo mehanički.

Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Zaštitna oprema

KORISTITE U UVJETIMA DOBRE VENTILACIJE i osigurajte da se tijekom rukovanja i korištenja ovog proizvoda nosi sva preporučena zaštitna oprema. Za potpune sigurnosne preporuku pogledajte sigurnosno-tehnički list.

Molim pripazite

Nije prikladno za neke podloge kao što su neopren, butilna guma, EPDM, bitumenske ili površine koje sadrže katran. Kontakt s bitumenskim ili katranskim površinama može dovesti do promjene boje i lošeg prijanjanja. Nije prikladno za prometne spojeve ili područja podložna abraziji. Nije prikladno za prelakirane površine. Za sigurno brtvljenje na prirodnom kamenu koristite FA870/ FA880. Na ostalim osjetljivim podlogama prvo testirajte.

Tehnički list

FS500

FRAME AND FACADE SEAL

Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Jamstvo

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.com.